窯業系サイディング・ラフ(プレ)カット加工機

サイディングラフカットをシステムとして活用しよう



■ラフカットシステムの特徴

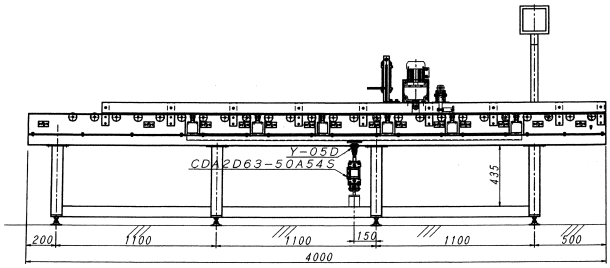
❶ フルプレカットと比較して ●ラフカットは、設備費用が安価 ●管理が簡単
●採寸がいらない ●利益が出やすい

❷ 現場カット ⇒ 工場カット 現場での梱包処理・ワーク裏返し作業の軽減 端材を出隅に出来る
施工現場の粉塵・廃材・騒音が減少

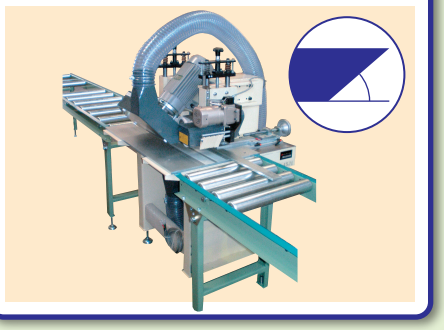
❸ 出隅製作との組み合わせで、工期短縮・ごみの処分費用圧縮 純正規格外の製作 足らずの対応

■仕様 NC-3030R

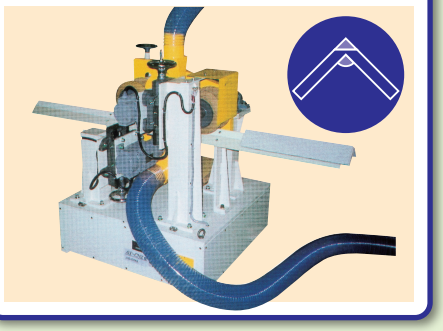
・ローラー駆動動作：① 定規下降時(搬入時)インチング駆動
② 定規上昇時 材料通過センサー「ON」時連続駆動
・走行モーター：三菱400W モーター
・走 行 速 度：高速時16m/min 高、中、低速3段変速
・寸 法 測 定：0.1㎜単位
・操 作 画 面：液晶タッチパネル
＊定寸ストッパー：シリンダーによるハネ上げ式 切断機押え確認信号で定規自動上昇
：定規昇降押し釦付き



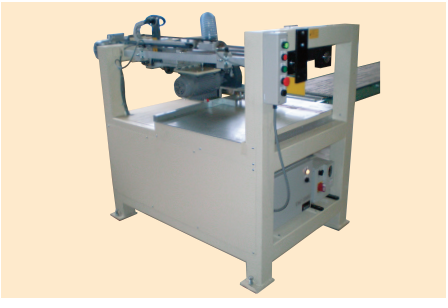
44.5度斜めカット機 DC-45Ji



2軸 頂天・棚取り加工機 CN-2N型



巾決め及び定寸カット機 USC-255N



仕様： 使用丸鋸 φ255mm
機械寸法 880×1470×1200mm（巾・奥行・高さ）
集塵口 φ100×2ケ所
刃物軸走行方式ギャードモーター 0.4kw
刃物回転モーター 2.2kw
切断走行 インバーター制御

(窯業系同質出隅加工機)で、プラス効果

株式会社 サンコーキカイ
SANKO KIKAI
〒509-0135 岐阜県各務原市鵜沼羽場町3丁目286番地
TEL(058)370-0538 FAX(058)370-0157
E-mail:sanko@sankokikai.jp
http://www.sankokikai.jp